WALTER™
KOMPRESSORTECHNIK

WMC 5.0

INFORMACJE O PRODUKCIE



NAJWAŻNIEJSZE CECHY

Wydatek powietrza swobodnego	m^3/min (cfm)	5,0 (180)
Ciśnienie robocze	bar (psi)	7 (100)
Maks. poziom mocy akustycznej	db(A) LWA	98
Zużycie paliwa przy pełnym obciążeniu	l/h	8,75
Zbiornik oleju do przechowywania i separacji	L	34
Filtr powietrza zasysanego z tłumikiem, standardowy wkład wielokrotnego użytku	szt.	2
Wyloty sprężonego powietrza		1" +2xG3/4"

SILNIK

Marka		KUBOTA
Typ		V1505-CR-T
Liczba cylindrów		4
Moc przy pełnym obciążeniu	kW (hp)	31,2 (41,8)
Prędkość obrotowa – pełne obciążenie	obr/min	3000
Prędkość obrotowa - bieg jałowy	obr/min	1800
Rodzaj paliwa		Diesel - olej napędowy
Typ chłodzenia		Woda
Pojemność zbiornika paliwa	L	80

KOMPRESOR

Pneumatyczny zawór ssący		✓
Zawór bezpieczeństwa kalibrowany dla odpowiedniego ciśnienia roboczego		✓
Typ sprzęgła		Bezpośredni
Pojemność zbiornika oleju	L	15

Napięcie	V	12
Pojemność	Ah	70
Prąd rozruchowy	A	640

CHŁODZENIE I SMAROWANIE

Chłodzenie powietrzem z chłodnicą ze stopu lekkiego, zaprojektowaną do bezpiecznej pracy w zakresie temperatur od -10°C do +50°C	✓
Wentylator zamontowany na pompie wodnej silnika, zapewniający optymalne chłodzenie	✓
Zbiornik oleju do przechowywania i separacji wraz z separatorem	✓

ROZRUCH

Elektryczny	✓
Pusty rozruch z zamkniętymi zaworami zarządzany automatycznie	✓

REGULACJA

Stopniowa regulacja przepływu od biegu jałowego do pełnego obciążenia	✓
Automatyczna faza odprężenia po zatrzymaniu silnika	✓

PANEL STEROWANIA

Przełącznik kluczykowy do bezpiecznego składowania i uruchamiania kompresora

Sterownik:

- Proste wyświetlanie najważniejszych informacji (ciśnienie, prędkość, itp.)
- Zarządzanie rozruchem automatyczne wyłączanie i bezpieczeństwo (zatrzymanie awaryjne)
- Monitorowanie czynności serwisowych
- Stopień ochrony sterownika IP67



WALTER KOMPRESSORTECHNIK

WMC 5.0

INFORMACJE O PRODUKCIE

ZABEZPIECZENIA

Funkcje monitorowania z automatycznym zatrzymaniem	✓
Temperatura wylotowa z bloku śrubowego	✓
Temperatura i ciśnienie oleju silnikowego	✓
Temperatura płynu chłodzącego	✓
Automatyczna regeneracja filtra DPF	✓

RAMA

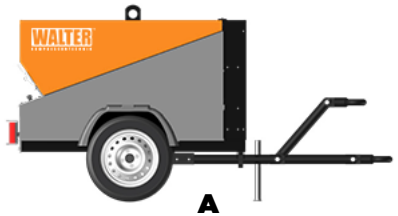
Malowana i dźwiękoszczelna obudowa ze stali i aluminium	✓
Osłona na zawiasach z 2 siłownikami gazowymi	✓
Zdejmowane panele	✓
Zewnętrzny centralny pierścień podnośnika ułatwiający obsługę	✓
Silnik i końcówka wylotu powietrza zamontowane na podkładkach antywibracyjnych w celu tłumienia drgań	✓
Osłona wentylatora w standardzie	✓
Rama z podłogą sztywną odporną na skręcanie	✓

OPCJE

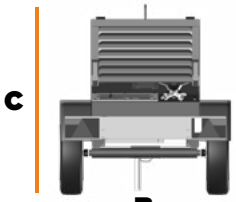
Sprzęgło kulowe CE94/20	✓
Zintegrowana smarownica 1,0 liniowa na wszystkich wylotach lub zdalna Kolory według	✓
życzenia klienta (RAL)	✓
Montaż na skidzie	✓
Montaż na przyczepie hamowanej	✓
Montaż na osi z ramą zabezpieczającą przed wyciekiem, do obsługi przez wózek widłowy	✓
Zdalny spust wody	✓
Zintegrowany / oddzielny separator wody	✓
Chłodnica końcowa	✓

OŚ NIEHAMOWANA

Opony		165/70 R14
Ciśnienie w oponach	bar	2,5
Regulowany hak holowniczy		✓
Długość z niehamowaną osią i min./maks. hakiem holowniczym (A)	mm	2770/2930
Szerokość (B)	mm	1326
Wysokość z zamkniętą / otwartą osłoną (C)	mm	1425/2500
Obciążenie osi	kg	715
Dopuszczalna masa całkowita	kg	750
Pierścień ładunkowy	kg	20 - 50



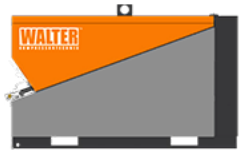
A



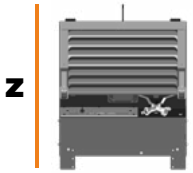
B

RAMA KOMPRESORA

Długość (X)	mm	1820
Szerokość (Y)	mm	904
Wysokość (Z)	mm	1125
Waga	kg	625



X



Y

NORMY

Wszystkie specyfikacje techniczne są zgodne z wymogami wymienionych poniżej dyrektyw WE.
2006/42/EC = Dyrektywa maszynowa- 2009/105/EC = Dyrektywa w sprawie prostych zbiorników ciśnieniowych - 2000/14/EC = Dyrektywa w sprawie emisji hałasu przez urządzenia używane na zewnątrz pomieszczeń