



NAJWAŻNIEJSZE CECHY

Wydatek powietrza swobodnego	m ³ /min (cfm)	2,0 (70)
Ciśnienie robocze	bar (psi)	7 (100)
Maks. poziom mocy akustycznej	db(A) LWA	97
Zużycie paliwa przy pełnym obciążeniu	l/h	4,4
Zbiornik oleju do przechowywania i separacji	L	6
Filtr powietrza zasysanego z tłumikiem, standardowy wkład wielokrotnego użytku	szt.	1
Wyloty sprężonego powietrza		2 x G1/2"

SILNIK

Marka	KUBOTA	
Typ	DT105 Stage V	
Liczba cylindrów	3	
Moc przy pełnym obciążeniu	kW (hp)	13,0 (17,4)
Prędkość obrotowa - pełne obciążenie	obr/min	2500
Prędkość obrotowa - bieg jałowy	obr/min	1800
Rodzaj paliwa	Diesel - olej napędowy	
Typ chłodzenia	Woda	
Pojemność zbiornika paliwa	L	40

KOMPRESOR

Pneumatyczny zawór ssący		✓
Zawór bezpieczeństwa kalibrowany dla odpowiedniego ciśnienia roboczego		✓
Typ sprzęgła	Pasowe	2 XPA
Pojemność zbiornika oleju	L	4

AKUMULATOR

Napięcie	V	12
Pojemność	Ah	45/70
Prąd rozruchowy	A	400/640

CHŁODZENIE I SMAROWANIE

Chłodzenie powietrzem z chłodnicą ze stopu lekkiego, zaprojektowaną do bezpiecznej pracy w zakresie temperatur od -10°C do +50°C	✓
Wentylator zamontowany na pompie wodnej silnika, zapewniający optymalne chłodzenie	✓
Zbiornik oleju do przechowywania i separacji wraz z separatorem	✓

ROZRUCH

Elektryczny	✓
Rozruch na biegu jałowym z zamkniętymi zaworami = redukcja hałasu podczas wstępnego nagrzewania	✓

REGULACJA

Progresywna regulacja przepływu powietrza od biegu jałowego do pełnego obciążenia, dzięki regulacji prędkości obrotowej silnika i wlotu powietrza	✓
Automatyczna faza odprężenia po zatrzymaniu silnika	✓

PANEL STEROWANIA

Manometr na wylocie sprężonego powietrza	✓
Licznik godzin pracy	✓
Przełącznik kluczykowy do bezpiecznego składowania i uruchamiania kompresora	✓
LED WŁĄCZANIA/WYŁĄCZANIA	✓
LED wstępnego nagrzewania silnika	✓

ZABEZPIECZENIA

Funkcje monitorowania z automatycznym zatrzymaniem	✓
Wysoka temperatura końcowa powietrza	✓
Niskie ciśnienie oleju silnikowego	✓
Wysoka temperatura wody chłodzącej	✓

RAMA

Malowana stal i w pełni dźwiękoszczelna obudowa	✓
Ostona na zawiasach z 2 siłownikami gazowymi	✓
Zdejmowane panele	✓
Zewnętrzny centralny pierścień podnośnika ułatwiający obsługę	✓
Silnik i końcówka wylotu powietrza zamontowane na podkładkach antywibracyjnych w celu tłumienia drgań	✓
Tłumik wydechu wewnątrz obudowy = ochrona przed wstrząsami	✓
Ostona wentylatora w standardzie	✓
Ostona pasów w standardzie	✓
Rama z podłogą sztywną odporną na skręcanie	✓

OPCJE

Sprzęgło kulowe CE94/20	✓
Zintegrowana smarownica na każdym wylocie powietrza	✓
Zwijacz węża (zamontowany wąż 20 m)	✓
Kolory według życzenia klienta (RAL)	✓
Oś hamowana	✓
Montaż na skidzie	✓
Montaż na przyczepie	✓
Montaż na osi z ramą zabezpieczającą przed wyciekami, do obsługi przez wózek widłowy	✓
Zdalny spust wody	✓
Zintegrowany / oddzielny separator wody	✓

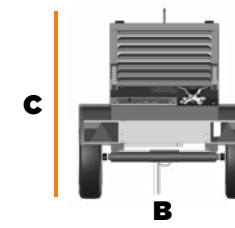
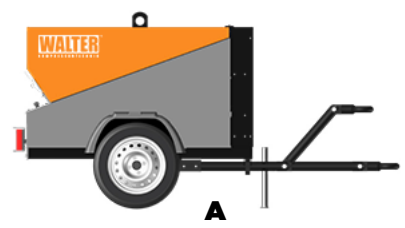
NORMY

Wszystkie specyfikacje techniczne są zgodne z wymogami wymienionych poniżej dyrektyw WE.

2006/42/EC = Dyrektywa maszynowa- 2009/105/EC = Dyrektywa w sprawie prostych zbiorników ciśnieniowych - 2000/14/EC = Dyrektywa w sprawie emisji hałasu przez urządzenia używane na zewnątrz pomieszczeń

OŚ NIEHAMOWANA

Opony			155/70 R13
Ciśnienie w oponach	bar	bar	2,5
Regulowany hak holowniczy			✓
Długość z niehamowaną osią i min./maks. hakiem holowniczym (A)	mm	mm	2714/2888
Szerokość (B)	mm	mm	1190
Wysokość z zamkniętą / otwartą osłoną (C)	mm	mm	1290/2420
Obciążenie osi	kg	kg	480
Dopuszczalna masa całkowita	kg	kg	650
Pierścień ładunkowy	kg	kg	20 - 50



RAMA KOMPRESORA

Długość (X)	mm	1550
Szerokość (Y)	mm	760
Wysokość (Z)	mm	890
Waga	kg	405

