

Lasting Connections

URANOS 2700 MTE





LASTING CONNECTIONS

CZ

Firma Böhler Welding, která je průkopníkem v oblasti spotřebních materiálů pro svařování, nabízí na celém světě výhradní řadu výrobků pro svařování spojů. Více než 2 000 výrobků je nepřetržitě přizpůsobováno aktuálním specifikacím průmyslu a požadavkům zákazníků; tyto výrobky jsou certifikovány uznávanými institucemi, a tedy schváleny pro nejobtížnější aplikace v oblasti svařování. Vzhledem k tomu, že se jedná o spolehlivého partnera pro zákazníky, motto „lasting connections“ představuje filozofii značky z hlediska svarů i osobních vztahů.

PL

Jako pionier w dziedzinie spawalniczych materiałów eksploatacyjnych, Böhler Welding oferuje klientom na całym świecie unikalną gamę produktów do spawania połączeniowego. Asortyment obejmujący ponad 2 tys. produktów jest stale dostosowywany do bieżących wymagań przemysłu i potrzeb klientów, certyfikowany przez uznane instytucje i zatwierdzony do stosowania w najtrudniejszych procesach spawalniczych. Filozofię marki będącej niezawodnym partnerem dla klientów doskonale odzwierciedla jej motto „lasting connections”, odnoszące się zarówno do połączeń spawanych, jak i związków międzyludzkich.

RU

Будучи лидером в области расходных сварочных материалов, Böhler Welding предлагает во всем мире свой эксклюзивный ассортимент продукции для выполнения сварных соединений. Свыше 2000 изделий постоянно адаптируются под актуальные требования промышленности и потребности заказчиков, они проходят сертификацию в авторитетных организациях и утверждены для сварки в самых тяжелых условиях. Компания выступает надежным партнером для своих заказчиков, а ее слоган “прочный контакт” выражает принцип бренда не только в сварке, но и в межличностных отношениях.

Naši zákazníci využívají služby partnera

- » s maximálními zkušenostmi v oboru svařování spojů, který poskytuje nejlepší dostupnou aplikační podporu na světě
- » specializovaného na řešení místních a globálních problematik v oblasti, v níž je lídrem
- » koncentrovaného na potřeby a úspěchy zákazníků
- » přítomného na celém světě s výrobními závody, kanceláři a distributory

Współpracując z nami, nasi klienci mogą liczyć na partnera, który

- » ma ogromne doświadczenie w spawaniu połączeniowym i oferuje najlepsze na świecie wsparcie w obsłudze produktów
- » jest specjalistą i liderem w zakresie rozwiązywania problemów lokalnych i globalnych
- » zwraca szczególną uwagę na potrzeby i sukcesy klientów
- » posiada zakłady produkcyjne, biura i sieć dystrybutorów na całym świecie

Наши клиенты имеют дело с партнером, который

- » имеет максимальный опыт в области сварочных соединений и оказывает наилучшую поддержку в мире
- » специализируется и является лидером в решении местных и общих проблем
- » ориентирован на потребности и успех клиентов
- » имеет предприятия, офисы и дистрибьюторов по всему миру



CZ

MULTIFUNKČNÍ GENERÁTORY PRO SVAŘOVÁNÍ MIG/MAG, TIG DC HF A OBALENOU ELEKTRODOU

URANOS 2700 MTE jsou svařovací zdroje, které optimálně kombinují pokročilé digitální řízení a výjimečně snadné použití se zárukou nejvyšší kvality a vysoké přesnosti svařování.

PL

WIELOFUNKCYJNE SPAWARKI DO SPAWANIA MIG/MAG, TIG DC HF I ELEKTRODĄ

URANOS 2700 MTE to spawarki, które w optymalny sposób łączą w sobie najwyższą technologię cyfrowego sterowania i ogromną łatwość obsługi, tak by zapewniać wysoką jakość i precyzję spawania.

RU

МУЛЬТИФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ СВАРОЧНЫЕ АППАРАТЫ ДЛЯ MIG/MAG, TIG DC HF И MMA

Сварочные инверторы URANOS 2700 MTE оптимально сочетают высокую технологию цифрового управления с большой простотой использования, что позволяет выполнять надежную и высококачественную сварку.



APLIKACE

Tyto multifunkční zdroje s invertorovou technologií jsou schopné uspokojit požadavky na svařování ve kterémkoli aplikačním oboru. Rozmanitost funkcí a technických řešení z nich dělají výrobek oceňovaný ve všech aplikacích v nichž je požadováno vysoce kvalitní svařování s vysokou přesností, jak je tomu například v případě nerezové oceli.

SYSTÉM VHODNÝ PRO VŠECHNY POTŘEBY

Nová řada zdrojů nabízí v jediném zařízení možnost realizace těchto svařovacích metod: MIG/MAG (GMAW), TIG DC HF a Lift (GTAW) spolu se všemi funkcemi včetně svařování obalenou elektrodou (MMA-SMAW). Svařování metodou MIG je k dispozici v rámci standardního i pulzního režimu (pulzni MIG). V pulzních režimech procesorová jednotka synergicky řídí všechny svařovací parametry.

POKROČILÁ TECHNOLOGIE A VYSOKÝ VÝKON

Zdroje URANOS 2700 MTE jsou vybaveny nejpokročilejšími řídicími systémy, vyvinutými a patentovanými pro zajištění vyjimečných vlastností.

Řízení zdroje je zcela spravované v rámci digitální technologie s DSP (Digital Signal Processor).

V zařízení je integrována technologie Green@Wave®, která zaručuje navýšení výstupního výkonu, nízkou spotřebu a vysokou účinnost bez dalších negativních účinků na napájecí síť.

INTELIGENTNÍ OBLOUK

Důležitou vlastností řady URANOS je zavedení nového digitálního řídicího systému DDWC® s vysoce výkonnými výpočetními schopnostmi. To dovoluje systému reagovat extrémně rychle na změny podmínek svařování, přepočítat a upravovat parametry na optimální hodnoty. Poskytovat tak bez kompromisu „inteligentní“ svařovací oblouk, který se neustále automaticky přizpůsobuje a vždy zajišťuje optimální proces. Přesvědčte se sami při svařování.

ZASTOSOWANIA

Wielofunkcyjne spawarki inwertorowe spełniające wszelkie potrzeby spawalnicze w każdym obszarze zastosowania. Dzięki szerokiemu zakresowi funkcji i rozwiązań technologicznych są chętnie używane we wszystkich dziedzinach zastosowania, w których wymagana jest wysoka jakość i precyzja, jak w przypadku spawania stali nierdzewnej.

SYSTEM ODPOWIADAJĄCY WSZELKIM POTRZEBOM

Nowa gama spawarek umożliwia spawanie dowolną metodą przy użyciu jednego urządzenia: MIG/MAG (GMAW), TIG DC HF i Lift (GTAW), we wszystkich trybach, oraz elektrodą (MMA-SMAW). Spawanie metodą MIG dostępne jest zarówno w trybie standardowym, jak i pulsacyjnym (spawanie pulsacyjne MIG). W tym trybie działania elektroniczny układ sterowania spawarki reguluje synergicznie wszystkie parametry spawania.

ZAAWANSOWANA TECHNOLOGIA I WYSOKIE OSIĄGI

Spawarki URANOS 2700 MTE wyposażone są w bardziej zaawansowane układy sterowania opracowane i opatentowane w celu zapewnienia doskonałych właściwości użytkowych.

Sterowanie spawarką odbywa się całkowicie w oparciu o technologię cyfrową, z poziomu procesora DSP (Digital Signal Processor).

Urządzenie wykorzystuje technologię Green@Wave®, która zapewnia pobór energii przy dużym współczynniku mocy z sieci prądu przemienne, zwiększając moc wyjściową oraz zmniejszając zużycie i wpływ na sieć zasilania.

INTELIGENTNY ŁUK

Głównym elementem decydującym o innowacyjnym charakterze serii URANOS jest nowy cyfrowy układ sterowania DDWC® o dużej mocy i wysokiej prędkości obliczeniowej. Dzięki niemu system jest w stanie niezwykle szybko reagować na zmianę warunków roboczych, ponownie obliczać i optymalnie regulować wszystkie parametry, pozwalając uzyskać „inteligentny” łuk, który automatycznie stale dostosowuje się do warunków tak, by zapewnić najwyższą jakość procesu spawania. Uwierzysz, gdy zobaczysz je w akcji.

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Универсальные инверторные аппараты удовлетворяют любые потребности сварки в любой области применения. Благодаря разнообразию функций и технологических решений данное решение пользуется спросом везде, где требуется высококачественная и точная сварка при большой производительности, как в случае сварки нержавеющей стали.

УНИВЕРСАЛЬНАЯ СИСТЕМА

Инверторы нового поколения объединяют в одном аппарате возможности выполнения любого вида сварки: полуавтоматическая сварка MIG/MAG (GMAW), аргонодуговая сварка на постоянном токе TIG DC HF и ручная дуговая сварка штучными электродами (MMA-SMAW). Сварку MIG можно выполнять как в стандартном, так и в импульсном режиме. В этом режиме электронное управление сварочным аппаратом ведет синергетическую регулировку всех параметров сварки.

ПЕРЕДОВЫЕ ТЕХНОЛОГИИ И ВЫСОКАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

Сварочные источники URANOS 2700 MTE оснащены самыми новейшими запатентованными системами управления для гарантирования отличной производительности.

Управление аппаратом осуществляется полностью с использованием цифровой технологии посредством ЦПС (Цифрового процессора сигналов).

Аппарат имеет также технологию Green@Wave®, обеспечивающая потребление тока из сети переменного тока с очень высоким коэффициентом мощности; это овышает мощность на выходе и снижает расходы из сети питания и воздействие на нее.

“УМНАЯ” ДУГА

Наиболее важной особенностью аппаратов серии URANOS является новая цифровая система динамического контроля сварки DDWC®, способная выполнять быструю обработку большого количества информации. Это позволяет системе предельно быстро реагировать на изменения условий сварки, пересчитывая и меняя все параметры до оптимальной величины и обеспечивая «умную» сварочную дугу, которая непрерывно подстраивается таким образом, чтобы всегда гарантировать оптимальный процесс. Попробуйте и убедитесь сами.



CZ

INTEGROVANÁ JEDNOTKA PODAVAČE DRÁTU

Podávání svařovacího drátu je integrováno do svařovacího zdroje a je realizováno podávací mechanikou drátu s dvou kladkovým pohonem (volitelně možno jednoduše rozšířit na čtyři kladky). Součástí motoru je optický snímač otáček, který v reálném čase kontroluje rychlost posuvu drátu a udržuje ji během svařovacího procesu na konstantní úrovni.

PL

WBUDOWANY PODAJNIK DRUTU

Podajnik drutu spawalniczego jest wbudowany w spawarkę, a jego działanie opiera się na dwurolkowym napędzie (z możliwością rozbudowy do napędu czterorolkowego). Wbudowany enkoder optyczny kontroluje prędkość podawania drutu w czasie rzeczywistym i utrzymuje ją na stałym poziomie podczas spawania.

RU

ВСТРОЕННОЕ УСТРОЙСТВО ПОДАЧИ ПРОВОЛОКИ

Сварочный аппарат оснащен устройством подачи сварочной проволоки, которое состоит из узла подачи с двухроликовым приводом (имеется опция с четырьмя роликами). Оптический энкодер измеряет скорость проволоки в реальном времени и поддерживает ее постоянной во время сварки.

CZ
Uložení tlakové láhve

PL
Uchwyt na butlę

RU
Отсек для баллона

CZ
Převážní vozík generátoru

PL
Wózek do przemieszczania
spawarki

RU
Тележка для перевозки
генератора

CZ
Pohon prostřednictvím dvou kladek
(v rámci volitelného příslušenství prostřednictvím
čtyř kladek)

PL
Napęd dwurolkowy
(opcjonalnie czterorolkowy)

RU
Двухроликовый привод
(опция: четырехроликовый привод)

CZ
Cívka o průměru 300 mm

PL
Szpula 300 mm

RU
Катушка 300 мм

CZ
Chladicí jednotka

PL
Zespół chłodzący

RU
Блок охлаждения



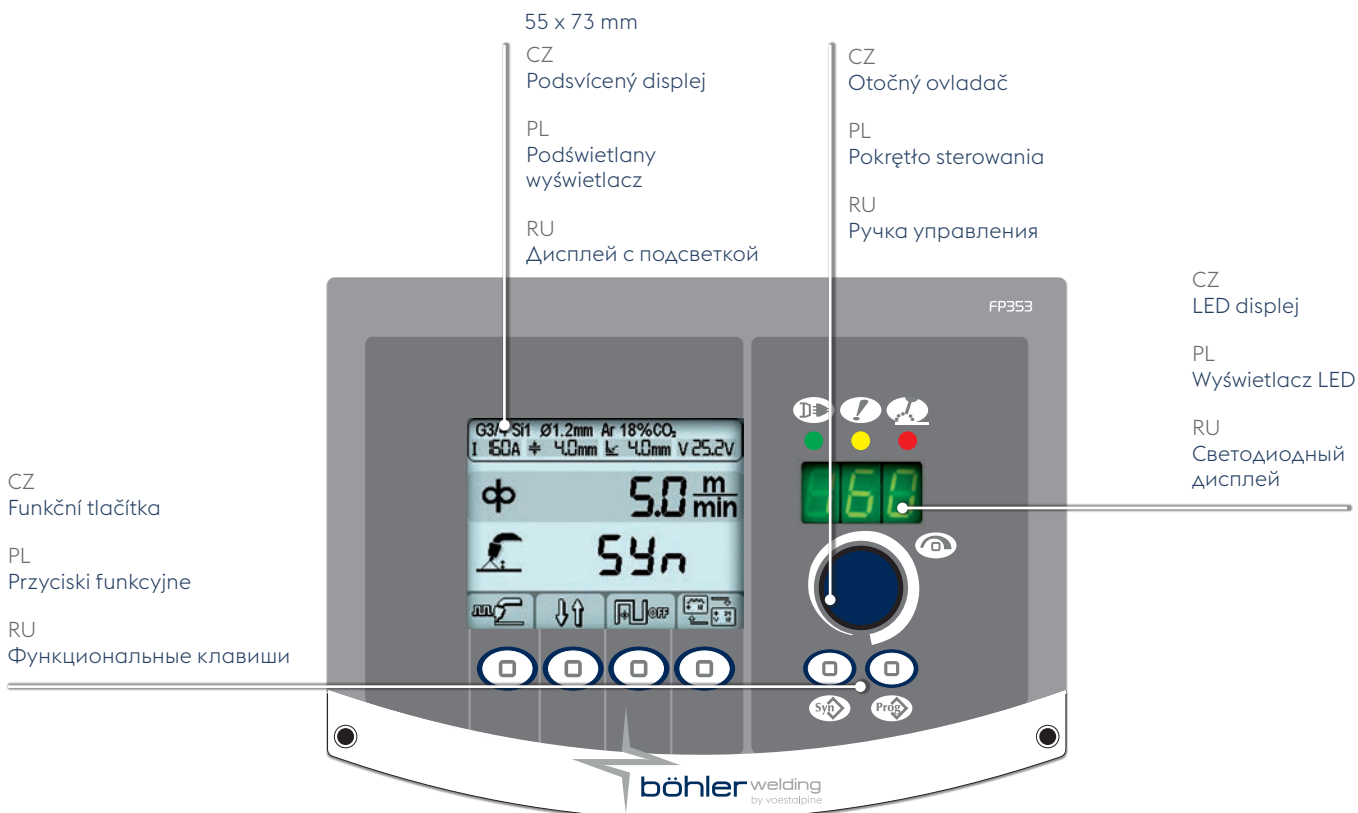
Zdroje URANOS 2700 MTE jsou vybaveny ovládacími panely iPanel s 3,5" displejem a intuitivním uživatelským rozhraním, které je ve svém oboru jedinečné. Prostřednictvím tohoto nového panelu osazeného pohodlnými funkčními tlačítky a otočným ovladačem, je možné nastavit všechny svařovací parametry. Také na základě specifických požadavků a zkušeností, je možné volit mezi základní (XE) pokročilou (XA) a profesionální (XP) úrovní rozhraní pro speciální a komplexnější způsoby nastavení.

Spawarka URANOS 2700 MTE jest wyposażona w panel sterowania serii iPanel, z dużym i czytelnym 3,5" wyświetlaczem i niezwykle łatwym w obsłudze interfejsem, wyjątkowym w swojej dziedzinie zastosowania.

Nowy panel sterowania z wygodnymi i funkcjonalnymi przyciskami i pokrętką umożliwia ustawienie wszystkich parametrów spawania. Ponadto ze standardowego ekranu (XE) można przejść do ekranów ustawień zaawansowanych (XA) i profesjonalnych (XP), w zależności od szczególnych i złożonych potrzeb.

Инвертор URANOS 2700 MTE оборудован панелью управления iPanel с большим и четким дисплеем 3,5" и очень простым интерфейсом пользователя, уникальным в своей области применения.

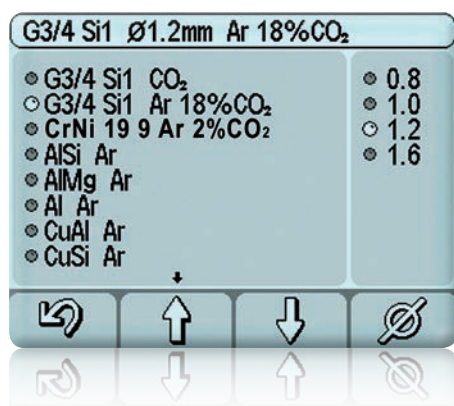
С новой панели управления, оснащенной удобными и функциональными клавишами и ручкой, можно задать все параметры сварки. Кроме того, в зависимости от потребностей и особых условий можно перейти от стандартного режима отображения параметров (XE) к продвинутому (XA) и профессиональному (XP) уровню для выполнения особых и сложных регулировок.



SPAŘOVÁNÍ MIG/MAG, VHODNÉ PRO KAŽDOU SITUACI

V každé situaci je možné vyvolat z panelu více než 60 továrně nastavených synergických svařovacích programů. Využitím těchto synergických křivek řídící systém zdroje po zadání typu materiálu, průměru drátu a použitého ochranného plynu automaticky kontroluje všechny parametry potřebné pro zajištění svařovacího procesu MIG/MAG s vysokou produktivitou a kvalitou.

Panel dále nabízí informační pruh s podrobnějšími informacemi, na kterém je uvedena řada hodnot (tloušťka dílu určeného ke svařování, rozměr koutového svaru apod.) užitečných pro zadávání a optimalizaci procesu a nastavovaných parametrů.



PL

SPAWANIE MIG/MAG ODPOWIEDNIE W KAŻDEJ SYTUACJI

W każdych warunkach roboczych można przywołać na panelu jeden z ponad 60 fabrycznie wgranych programów spawania synergicznego. Korzystając z tych krzywych synergicznych, układ sterowania spawarki automatycznie reguluje wszystkie parametry spawania, po ustawieniu danych materiału drutu, średnicy i rodzaju stosowanego gazu, tak aby zapewnić wysoką produktywność spawania metodą MIG/MAG, przy zachowaniu doskonałej jakości procesu.

Panel daje ponadto możliwość wyświetlenia ekranu ze szczegółowymi informacjami (grubość spawanej części, wymiary złącza kąтового itp.), które mogą być przydatne do usprawnienia procesu spawania.

RU

УНИВЕРСАЛЬНАЯ СВАРКА MIG/MAG

В памяти аппарата имеется свыше 60 предустановленных синергетических программ, и в любых условиях сварки можно с панели выбрать одну из них.

Благодаря применению данных синергетических кривых достаточно задать материал проволоки, ее диаметр и тип применяемого газа, после чего система управления генератора начинает автоматически регулировать все рабочие параметры, гарантируя высокую производительность сварки MIG/MAG при сохранении качества процесса.

Кроме того, на панели имеется окно с дополнительной информацией (толщина свариваемой детали, размер углового сварного валика и т.п.), которая полезна для оптимизации процесса сварки.

UŽIVATELSKÉ PŘÍZPŮSOBENÍ SVAŘOVACÍCH PROGRAMŮ

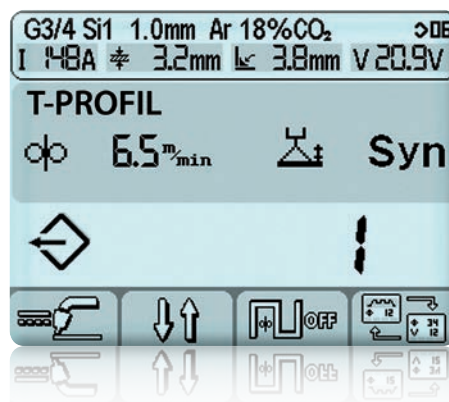
Všechna nastavení uskutečněná či upravená uživatelem během svařování mohou být snadno uložena do paměti včetně pojmenování, tak aby mohla být následně rychle vyvolána jak ze zařízení, tak z dálkových ovladačů. Je tedy možné vytvořit si vlastní, uživatelsky přizpůsobený archiv postupů pro nejrůznější situace. Servisní oddělení má k dispozici neustále se rozšiřující přehled různých svařovacích postupů a je schopna poskytnout řešení případných specifických potřeb.

DOSTOSOWYWANIE PROGRAMÓW SPAWANIA

Wszystkie ustawienia wybrane podczas spawania mogą być z łatwością zapisane w pamięci pod wybraną przez użytkownika nazwą, tak by można było je szybko przywołać zarówno z poziomu spawarki, jak i z pilota zdalnego sterowania. W ten sposób można stworzyć własne archiwum programów spawania dopasowanych do rozmaitych sytuacji. Serwis techniczny stale poszerza swoje doświadczenie i jest w stanie zaoferować odpowiednie rozwiązania, uwzględniając szczególne potrzeby klientów.

ИНДИВИДУАЛЬНЫЕ ПРОГРАММЫ СВАРКИ

Все настройки, выполненные во время сварки, можно записать в память под названием, выбранным самим пользователем, с тем, чтобы их можно было легко вызвать как на панели на борту машины, так и на устройстве дистанционного управления. Это означает, что можно создать собственный архив программ сварки для самых разных ситуаций. Наша техническая служба располагает большим набором решений, который постоянно пополняется. Поэтому при необходимости она может предложить персонализированные решения для особых случаев.





CZ

POKROČILÁ ŘEŠENÍ

Zdroje URANOS 2700 MTE jsou součástí programu green@wave® který zahrnuje zdroje navržené pro úsporu energie v souladu s normou EN61000 3-12 a navazující větší kolektivní odpovědnost vůči životnímu prostředí. URANOS 2700 MTE jsou vybaveny technologií U.P.F.R. pro řízení účinnku zajišťující extrémně vysokou účinnost zařízení a nízký příkon z napájecí soustavy. Mohou být také připojeny do podnikového síťového systému Weld@Net pro vícenásobné efektivní řízení a správu svařovacích procesů.

PL

ZAAWANSOWANE ROZWIĄZANIA

Spawarki URANOS 2700 MTE należą do gamy urządzeń green@wave®, projektowanych z myślą o oszczędzaniu energii zgodnie z normą EN 61000-3-12 i zapewnieniu większej odpowiedzialności społecznej względem środowiska. Modele URANOS 2700 MTE wykorzystują technologię U.P.F.R. służącą do korekty współczynnika mocy, która zapewnia najwyższą wydajność przy niskim poborze prądu z sieci, i mogą być podłączone do systemu Weld@Net umożliwiającego kompletne i efektywne zarządzanie procesem spawania z wykorzystaniem kilku spawarek jednocześnie.

RU

ПЕРЕДОВЫЕ РЕШЕНИЯ

Аппараты URANOS 2700 MTE являются сварочными источниками класса Green@Wave®. Green@Wave® представляет собой новую платформу для сохранения энергии согласно нормативу EN61000-3-12 и как проявление большей заботы об окружающей среде. URANOS 2700 MTE оснащены технологией U.P.F.R. для активной коррекции коэффициента мощности для предельно высокой эффективности поглощения тока из сети. Они также могут быть подключены к системе Weld@Net для достижения полного и эффективного управления несколькими сварочными аппаратами.

CZ

CHLADICÍ JEDNOTKA WU 230 / WU 232

Ve spojení s generátorem URANOS 2700 MTE nabízí novou chladicí jednotku WU 230 / WU 232, vybavenou rotačním čerpadlem a kontrolním tlakovým spínačem. Správa chladicí jednotky je prováděna zdrojem na základě skutečných potřeb chlazení. Připojení výstupu chladicí kapaliny jsou k dispozici v přední i v zadní části.

PL

JEDNOSTKA CHŁODZĄCA WU 230/WU 232

Uzupełnieniem spawarki URANOS 2700 MTE jest nowa jednostka chłodząca WU 230/WU 232 wyposażona w pompę wirową i wyłącznik ciśnieniowy. Spawarka steruje działaniem jednostki chłodzącej w zależności od wymaganego poziomu chłodzenia. Przyłącza chłodziwa dostępne są zarówno z przodu, jak i z tyłu jednostki.

RU

БЛОК ОХЛАЖДЕНИЯ WU 230/WU 232

Для комплектации URANOS 2700 MTE предлагается новый блок охлаждения WU 230/WU 232, оснащенный ротационным насосом и регулирующим выключателем по давлению. Прямое управление производительностью исходя из потребности в охлаждении горелки. Патрубки для подвода охлаждающей жидкости имеются спереди и сзади.

KOMUNIKACE CAN BUS

Systém byl dále navržen tak, aby byl zcela imunní vůči rušením způsobeným přítomností elektromagnetických polí, aby byl zajištěn zcela bezpečný přenos dat plnou rychlostí (500 kbs) a aby se umožnily aktualizace / uživatelská přizpůsobení a diagnostika zařízení.

KOMUNIKACJA CAN BUS

Ponadto układ został zaprojektowany z myślą o zapewnieniu pełnej odporności na zakłócenia elektromagnetyczne, tak aby umożliwić bezpieczne i szybkie (500 kb/s) przesyłanie danych zawartych w systemie oraz aktualizowanie/dostosowywanie parametrów urządzenia i przeprowadzanie jego diagnostyki.

СВЯЗЬ CAN BUS

Система абсолютно нечувствительна к помехам, создаваемым электромагнитными полями; она служит для надежной и скоростной (500 Кбит/с) передачи данных системы и позволяет осуществлять обновление/индивидуальную настройку и диагностику аппарата.

CZ

Rychlospojka pro výstup chladicí kapaliny

PL

Przyłącze wylotu chłodziwa

RU

Штуцер/патрубок выхода охлаждающей жидкости



CZ

Rychlospojka pro vstup chladicí kapaliny

PL

Przyłącze wlotu chłodziwa

RU

Штуцер/патрубок входа охлаждающей жидкости

CZ

DALŠÍ VÝHODY

Příslušenství

Systém URANOS 2700 MTE může být doplněn příslušenstvím, které dále zvyšuje možnosti a účinnost systému, včetně svařovacích hořáků DgMig pro svařování MIG a kompletní řady dálkových ovladačů pro řízení a správu droje ze vzdáleného stanoviště.

PL

POZOSTAŁE ZALETY

Akcesoria

System URANOS 2700 MTE może być uzupełniony akcesoriami, które dodatkowo zwiększają jego możliwości i wydajność, takimi jak uchwyt DgMig do spawania metodą MIG i kompletna linia elementów zdalnego sterowania do regulacji i obsługi na odległość.

RU

ПРОЧИЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

Аксессуары

Аппарат URANOS 2700 MTE можно укомплектовать дополнительными аксессуарами, которые еще больше расширяют возможности и эффективность системы, например, горелкой DgMig для сварки MIG и полным набором устройств дистанционного управления и регулировки для управления инвертором с удаленного поста.

RC 200



RC 100



RC 180



RC 120



DgMig



st_digitig

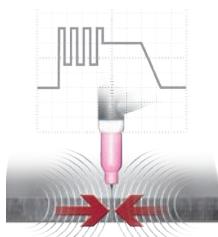


VLASTNOSTI A PARAMETRY

WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWE

ОСОБЕННОСТИ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

TIG

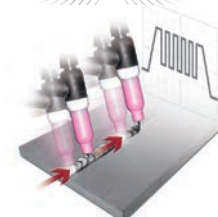


Easy Joining

Umožňuje větší rychlost a přesnost při spojování a bodování dílů.

Umożliwia zwiększenie szybkości i precyzji punktowego spawania części.

Повышает скорость и точность при операциях сварки прихваточными швами.

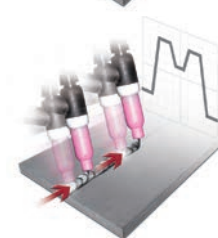


Fast Pulse

Umožňuje dosáhnout větší koncentrace a lepší stability elektrického oblouku.

Umożliwia uzyskanie większego skupienia i stabilności łuku elektrycznego.

Позволяет добиться большей концентрации и лучшей стабильности электрической дуги.



Pulse Slope

Umožňuje nastavit postupný přechod od minima po maximum v režimu pulzního TIG.

Pozwala na ustawienie stopniowego przechodzenia od wartości minimalnej do maksymalnej w trybie spawania pulsacyjnego tig.

Позволяет задать плавный переход от минимума к максимуму в импульсном режиме tig.

MIG/MAG

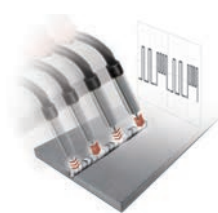


Smart Start

Toto inovativní řízení fáze spouštění zaručuje vždy bezpečné zapálení a omezení rozstříku při svařování.

Innowacyjna funkcja kontroli początkowego etapu spawania zapewnia bezpieczne zajarzenie łuku i ograniczenie odprysków spawalniczych.

Инновационная функция контроля начальной фазы всегда гарантирует надежное начало сварки и минимальное количество сварочных брызг.



Double Pulse

Umožňuje lépe pracovat s tenkými materiály a dosáhnout výjimečné estetiky svařování.

Umożliwia lepsze spawanie materiałów o niewielkiej grubości i uzyskanie wyjątkowej estetyki ściegu spawalniczego.

Позволяет лучше сваривать тонкие детали и получать более красивый вид сварного шва.



Wire Ready

Prostřednictvím této speciální funkce lze dosáhnout programovaného odhoření drátu (drát se nikdy nepřilepí) a dokonalé přípravy drátu pro následující zapálení.

Ta szczególna funkcja umożliwia programowane upalenie drutu (zapobiega jego przyklejaniu) i jego idealne przygotowanie do kolejnego zajarzenia łuku.

Благодаря данной специальной функции достигается запрограммированный прожиг проволоки (проволока никогда не заливает) и оптимальная подготовка ее к последующему зажиганию дуги.

URANOS 2700 MTE

	URANOS 2700 MTE					
	MIG/MAG		TIG		MMA	
	3×400 V	3×230 V	3×400 V	3×230 V	3×400 V	3×230 V
	16 A	20 A	10 A	16 A	16 A	20 A
P	9,1kVA 8,5kW	9,1kVA 8,7kW	7,1kVA 6,6kW	7,0kVA 6,7kW	10,0kVA 9,5kW	10,1kVA 9,7kW
X% (40°C)	45% 270 A 60% 250 A 100% 230 A	35% 270 A 60% 230 A 100% 210 A	50% 270 A 60% 260 A 100% 240 A	40% 270 A 60% 250 A 100% 230 A	40% 270 A 60% 250 A 100% 230 A	30% 270 A 60% 230 A 100% 210 A
I₂	3-270A		3-270A		3-270A	
U₀	92 V		92 V		65 V	
IP	23 S					
	620 x 270 x 460 mm					
	25,0kg					

CZ

Pozornost věnovaná „výzkumu a vývoji“ může vyžadovat změny uvedených údajů.

PL

Z uwagi na ciągłe zaangażowanie w „badania i rozwój” podane dane mogą ulec zmianie.

RU

В связи с постоянным усовершенствованием на основе научно-исследовательских разработок приведенные данные могут не отражать всех изменений.

EN60974-1
EN60974-2
EN60974-3
EN60974-5
EN60974-7
EN60974-10
EN61000-3-12



JOIN! voestalpine Böhler Welding

With over 100 years of experience, voestalpine Böhler Welding is the global top address for the daily challenges in the areas of joint welding, repair, hardfacing and cladding as well as brazing. Customer proximity is guaranteed by more than 43 subsidiaries in 25 countries, with the support of 2,300 employees, and through more than 2,000 distribution partners worldwide. With individual consultation by our application technicians and welding engineers, we make sure that our customers master the most demanding welding challenges. voestalpine Böhler Welding offers three specialized and dedicated brands to cater our customers' and partners' requirements.



Lasting Connections – As a pioneer in innovative welding consumables, Böhler Welding offers a unique product portfolio for joint welding worldwide. More than 2000 products are adapted continuously to the current industry specifications and customer requirements, certified by well-respected institutes and thus approved for the most demanding welding applications. As a reliable partner for customers, "lasting connections" are the brand's philosophy in terms of both welding and people.



Tailor-Made Protectivity™ – UTP Maintenance ensures an optimum combination of protection and productivity with innovative and tailor-made solutions. Everything revolves around the customer and their individual requirements. That is expressed in the central performance promise: Tailor-Made Protectivity™.



In-Depth Know-How – As a leading brand of soldering and brazing consumables, Fontargen Brazing offers proven solutions based on 50 years of industrial experience, tried and tested processes and methods. This In-Depth Know-How has made Fontargen Brazing an internationally preferred partner for every soldering and brazing task.

The Management System of voestalpine Böhler Welding Group GmbH, Peter-Mueller-Strasse 14-14a, 40469 Duesseldorf, Germany has been approved by Lloyd's Register Quality Assurance to: ISO 9001:2015, ISO 14001:2015, OHSAS 18001:2007, applicable to: Development, Manufacturing and Supply of Welding and Brazing Consumables.

More information: www.voestalpine.com/welding



